

聚合物
计量与
混合系统



RIM (树脂灌注成型)
叶片组件的粘合



COMPOSITE



选项

尽可能利用风能未来的能源供应商需要复合材料的使用生产转子叶片。不同的需要制造工艺用于生产这些转子叶片。在这个过程中，玻璃纤维织物用环氧树脂浇铸在模具中（薄树脂）在真空下。在以后过程中，这些复合组件与另一种环氧树脂粘合。由于规模不断扩大组件，对于设备制造总是有新的工艺技术的要求（材料准备/脱气）。2KM Mucomac 是其中之一领先的开发商和制造商对于材料准备和转子叶片的生产。



- RIM中稀薄树脂加工的这两个工艺步骤（**Resin单个转子叶片部件的灌注成型**）工艺和形成成品转子叶片的后续粘合被简化为采用 **2KM Mucomac** 设备计量工艺技术安全方式。
- 稀薄树脂使用 **ResinMix** 处理，可计量稀薄树脂在混合比中。防止空气夹杂物可能造成的缺陷在成品部件中，必须事先准备好稀薄的树脂。
- 在这里，溶解在材料中的气体不连续地脱气在单独的加工步骤中或直接在加工中连续过程。2KM Mucomac 为两者提供必要的工艺工程要求。

板材组件的后续粘合需要一种应用粘合剂的计量和混合技术的可靠性，即使在高排出量的情况下。**PolyMix**工艺技术直接从 200l 粘合剂容器将材料挤出并沿着转子叶片的长度排出。根据客户的要求，各种需求皆可满足。2KM Mucomac 还提供为您的项目提供个性化的工艺技术。



2 KM 广州海胜机械设备有限公司
地址: 广州市番禺区石楼镇市莲路潮田工业区北区胜力工业园

Tel: +8620 - 34852366 / 2866
Fax: +8620 - 34852966 / 2566
Email: info@2kmmucomac.com

www.2kmmucomac.com

www.mucomac.com

Service hotline

400-900-3889